⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-198983

⑤Int. Cl. *

識別記号

銃

庁内整理番号

@公開 平成1年(1989)8月10日

E 05 F 3/20

A-7322-2E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

⑤発明の名称 蝶番装置

②特 顧 昭63-322590

②出 願 昭62(1987) 3 月27日

前実用新案出願日援用

@発明者 小島

神奈川県愛甲郡愛川町中津字桜台4056番番地 日本発条株

式会社内

⑪出 願 人 日本発条株式会社

神奈川県横浜市磯子区新磯子町1番地

個代 理 人 弁理士 佐藤 英昭

明細 有

1. 発明の名称

蝶番装置

2. 特許請求の範囲

一の螺番が他の螺番に対して回転すると共に、 リターンスプリングによって自動復帰する蝶番装 置において、前記一の螺番と共に回転する回転側 部材と固定側部材とを対向して配置し、この対向 部分に粘性グリースを介在し、前記固定側部材の 回転が前記リターンスプリングのばね力調整可能 なロック手段によってロックされていることを特 後とする螺番装置。

3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本発明はドア、門靠等に用いられる回転式ドア を自動的に閉じる媒番装置に関する。

<従来の技術とその問題点>

ドアの自動閉鎖を行うドアクローザーの動力は 一般に高圧ガスや油圧が用いられている。このような方式のドアはガスや油の漏洩を防止するため 高精度のシール機構が必要となり、部品の精密加工および精密組み立てが不可欠となっている。 又、ガスや油は熱膨張が大きく、これを用いたドアクローザーは環境温度が高くなると出力が大きくなり、低くなると小さくなる温度依存性を有しており、安定した出力が得られない。さらにドアの閉速度調整はガスや油の流出口の断面積を変化させることによって行うため、バルブ機構やオリフィスなどの付属部品も必要となっている。

このような欠点を除くため、振りばねなどのば ねを用いたドアクローザが従来より開発されてい るが、ばね式のドアクローザは以下の問題点があ るため実用化が難しいものとなっいる。

- ① ばねに作用する荷重の微調整が困難である。
- ② ばね力によるドアの閉作動速度を緩速度に 調整することができない。

そこで本発明の目的はばね式ドアクローザの上 記問題点を解決してばね力の調整及びドアの速度 調整が可能な蝶番装置を提供する点にある。 <問題点を解決するための手段>

上記目的のため本発明は、一の繋寄が他の繋寄 に対して掴転すると共に、リターンスプリングに よって自動復帰する繋番装置において、前記一の 蝶番と共に回転する回転側部材と固定側部材とを 対向して配置し、この対向部分に粘性グリースを 介在し、前記固定側部材の回転が前記リターンス プリングのばね力調整可能なロック手段によって ロックされていることを特徴としている。

<作用>

一の蝶番が回転するとリターンスプリングに反回転方向の回転トルクが蓄積される。従って、一の蝶番は自動的に反対方向に回転復帰するが、回転中心部位の回転側部材と固固に側部材との間に介充された粘性グリースに剪断力が作用し、この介が力に抗して回転するため経スピードで復帰する。一方、リターンスプリングのばれ力調整側である。一方と関係によるロックを解除して、固定を側部な回転することによってリターンスプリングの巻締めが行われて回転トルクの調整が行われる。

前記一のシャフト5.6は共に、蝶番1.2内に軸方向に挿入されている。この内、一のシャフト5は縦長の逆円錐台形状に成形されると共に、他のシャフト6は縦長の摺鉢形状に成形され、このシャフト6内に一のシャフト5が挿入されるこ

従って、リターンスプリングによる一の媒番の回 転速度の調整が可能となる。

<実施例>

以下、本発明を図示する実施例を参照して具体 的に説明する。

第1図は本発明の一実施例の級断面図、第2図はを発明の一実施例の級断面図、第2図はその正面図である。共に中空筒形状の一の響番わした他の螺番2とがスペーサ3を介して突き合わされ、これらの蝶番1、2によって形成シャフト(固定側部材)5 およびシャフト(固定側部材)5 およびシャフト(固定側部材)5 およびシャフト(固定側部材)6 をが挿入されている。一対の蝶番1、2は軸方ににずったが挿入されている。存録番1、2に共になっての蝶番1が他の蝶番2に対けではですった。10とに表すったが優かっている。存録番1、2に共になったがでいる。近にないのではないですがですった。近にないまりにないます。近にないますることにより、第18とは、第18とは、第18とは、第18とは、第18とは、第18とは、第18とは、第18とは、第18とは、第18とは、第18とは、第18をは、1000をは、100

とで一対のシャフト5、6が対向して配置されて いる。又、この対向部分には粘性グリース(図示 せず)が介在され、前記シャフト5.6の相対回 転に対して剪断力が作用し、相対回転の抵抗とな っている。ここで粘性グリースは温度による物性 変化が小さく、しかも耐久性を有するシリコーン 系のグリースなどが選択される。一のシャフト5 は前記一の蝶番iと一体回転するようになってお り、このため一のシャフト5はダブルナット、ネ ジロック材、あるいはワンウェイクラッチ等によ り一の蝶番1に回転が拘束されて取り付けられ る。 かかる一のシャフト5の上端部は一の整番1 の頂部より抜き出されると共に、この上端部外周 面に雌ねじ9が刻設されている。一方、一の蝶番 1の頂部にはこの雄ねじ9が螺合するナット10 が一体的に取り付けられている。従って、雄ねじ 9を回転させると一のシャフト5は他のシャフト 6に対して上下動し、これにより粘性グリースが 介在されている対向部分の隙間が変化する。これ により粘性グリースの有効抵抗が変化するからり

特開平1-198983(3)

ターンスプリング4に抗する粘性グリースの剪断力が調整され、一の繋番1の復帰回転速度の調整が可能となっている。又、他のシャフト6の下端部は他の蝶番2の底面を貫通して下方に延びており、この延出部分に前記クラッチスプリング8が取り付けられている。

リターンスプリング4のはねカリング8的は矩形がなつり、こののはれが使用された外海されると共に、れ、一りののシャクののは他の変速するロックのは他のカックののは他の変速するロックが4のでは、れ、一りののののののののののののでは、カーシャクののでは、カーシャクののシャクのでは、カーシャののシャクのでは、カーのでは、カーのシャクののシャクのでは、カー

'の回転がロックされる。この場合、他のシャフト 6 の底面には角孔12が形成されており、この角 孔12内に角レンチなどの工具を挿入してクラッ チスプリング6の巻回方向(拡径方向)に力を加 えると、クラッチスプリング8と他のシャフト6 との間の摩擦力が減少して滑りを生じシャフト6 が同方向に回転する。この回転方向はリターンス プリング4の巻締方向であり、しかもリターンス プリング4の他端のフック部4bがシャフト6に 係止されているからリターンスプリング4は巻締 められ、そのトルク調整が行われる。かかるトル ク調整はリターンスプリング4に対して連続的に 行われるから微調整が可能となっている。なお、 この調整の際に操作力を解除してもクラッチスプ リング8が直ちに復径してシャフト6を締付ける からシャフト6は自動的にロックされる。前記ロ ック解除カラー11は他のシャフト6の下部に回 転可能に外鎌されると共に、クラッチスプリング・ 8の他端のフック8bが挿入されている。この状 態でロック解除カラー11をクラッチスプリング

8の巻回方向に回転操作すると、クラッチスプリング8はコイル係が拡発して他のシャフト6への締付けがなくなるから回転ロックが解除され、シャフト6が回転自由状態となる。このロック解除状態ではリターンスプリング4のトルクによって他のシャフト6が回転してリターンスプリング4の巻締め調整で過度の巻締めが行われた場合に、その復元が可能となっている。

また、リターンスプリング4のばね力調整可能なロック手段は好ましくは前述したクラッチスプリング8を用いるが、シャフト6に多数の孔を穿設し、この孔に係脱するロックピン(図示せず)によっても構成することができる。

以上のような構成では一対のブラケット1.2 内に作動部材が組込まれており、全体がコンパクトとなっている。従って、一の蝶番1のブラケットをドアに、他の蝶番2のブラケット2aをドア枠に直接にねじ止めしてドアの回転中心となるヒンジとすることができる。この取り付け状態でド アを回転させるドア側の一の蝶番 1 が回転してリターンスプリング 4 に回転トルクが蓄積されるから、ドアは自動的に閉方向に回転する。この回転では一のシャフト 5 が一の蝶番 1 と一体的に回転し、他のシャフト 6 との間に封入された粘性グリースに剪断力が作用するからドアは緩スピードで閉方向回転を行う。

<発明の効果>

以上のとおり本発明は、リターンスプリングの 巻締めが可能となり、そのトルクの微調整が容易 となると共に、リターンスプリングのトルクと回 転價部材と固定側部材とシャフトの間に介在され た粘性グリースの剪断力とによってドアの関作動 の速度調整が行われるから、速度の微調をも可能 とにり、さらには全体がコンパクト化されるから ドアとドア枠との間に取り付けることが可能とな る、効果を奏する。

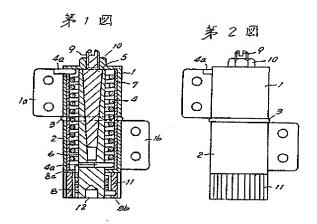
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の縦断面図、第2図 はその正面図である。

特開平1-198983 (4)

1 … 一の蝶番、 2 … 他の蝶番、
4 … リターンスプリング、
5 … 一のシャフト (回転側部材)、
6 … 他のシャフト (固定側部材)、
8 … クラッチスプリング (ロック手段)。

特 許 出 頤 人 日本発条株式会社 代理人 弁理士 佐 藤 英 昭 名字 (成)



⑩ 日本 国特許庁(JP)

⑩特許出顯公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-198983

௵Int. Cl. ⁴

Section

識別記号

銃

庁内整理番号

❸公開 平成 1 年(1989) 8 月10日

E 05 F 3/20

A-7322-2E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

63発明の名称 蝶番装置

②特 顧 昭63-322590

@出 顯 昭62(1987) 3月27日

前実用新案出願日援用

@発明者 小島

神奈川県愛甲郡愛川町中津字桜台4056番番地 日本発条株

式会社内

⑪出 願 人 日本発条株式会社

神奈川県横浜市磯子区新磯子町1番地

®代理人 弁理士佐藤 英昭

明相一

1. 発明の名称

螺番装置

2 、特許請求の範囲

一の螺番が他の螺番に対して回転すると共に、 リターンスプリングによって自動復帰する蝶番装 置において、前記一の螺番と共に回転する回転側 部材と固定側部材とを対向して配置し、この対向 部分に粘性グリースを介在し、前記固定側部材の 回転が前記リターンスプリングのばね力調整可能 なロック手段によってロックされていることを特 徴とする蝶番装置。

3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本発明はドア、門雕等に用いられる回転式ドア を自動的に閉じる蝶番装置に関する。

<従来の技術とその問題点>

ドアの自動閉鎖を行うドアクローザーの動力は 一般に高圧ガスや油圧が用いられている。このよ うな方式のドアはガスや油の縄役を防止するため 高精度のシール機構が必要となり、部品の精密加工および精密組み立てが不可欠となっている。 又、ガスや油は熱膨張が大きく、これを用いたドアクローザーは環境温度が高くなると出力が大きくなり、低くなると小さくなる温度依存性を有しており、安定した出力が得られない。さらにドアの関速度調整はガスや油の流出口の断面積を変化させることによって行うため、パルプ機構やオリフィスなどの付属部品も必要となっている。

このような欠点を除くため、振りばねなどのば ねを用いたドアクローザが従来より開発されてい るが、ばね式のドアクローザは以下の問題点があ るため実用化が難しいものとなっいる。

- ① ばねに作用する荷重の微調整が困難である。
- ② ばね力によるドアの閉作動速度を緩速度に 調整することができない。

そこで本発明の目的はばね式ドアクローザの上記問題点を解決してばね力の調整及びドアの速度 調整が可能な整番装置を提供する点にある。

<問題点を解決するための手段>

上記目的のため本発明は、一の幾番が他の懸番 に対して回転すると共に、リターンスプリングに よって自動復帰する燥番装置において、前記一の 蝶番と共に回転する回転側部材と固定側部材とを 対向して配置し、この対向部分に粘性グリースを 介在し、前記固定側部材の回転が前記リターンス プリングのばね力調整可能なロック手段によって ロックされていることを特徴としている。

<作 用>

一の螺番が回転するとリターンスプリングに反回転方向の回転トルクが審積される。従って、一の蝶番は自動的に反対方向に回転復帰するが、回転中心部位の回転側部材と固定側部材との間であれた粘性グリースに突断力が作用し、この帰する。一方、リターンスプリングのばね力調整である。一方、リターンスプリングのばれ力調整である。ではないクチ段によるロックを解除して、固定側部ないの一般である。とは、カーンスプリングのの響をが行われて回転・ルクの調整が行われる。

前記一のシャフト5.6は共に、蝶番1.2内に軸方向に挿入されている。この内、一のシャフト5は縦長の逆円錐台形状に成形されると共に、他のシャフト6は縦長の摺鉢形状に成形され、このシャフト6内に一のシャフト5が挿入されるこ

従って、リターンスプリングによる一の蟻番の窎 転速度の調整が可能となる。

< 実施例>

以下、本発明を図示する実施例を参照して具体 的に説明する。

第1図は本発明の一実施例の縦断面図、第2図はその正面図である。共に中空箇形状の一の蝶番りと他の蝶番2とがスペーサ3を介して突きれたできまれ、2によって対のシャカのはなって対のシャフト(固定側部材)5およびシャフト(固定側部材)5およびシャフト(固定側部材)5およびシャフト(固定側部材)5およびシャフト(固定側部材)5カーに対したが揮番1.2は転が重ないががある。一対の蝶番1.2にはでラウットに対している。各蝶番1.2にはでラウットにようになっている。各蝶番1.2にはで、カーにはなっている。各蝶番1.2に共にないでしたりにようによりが径方のに延むされている。といまでは、一の蝶番1のブラケット1a・10に乗音1のブラケット1a・でではです。に、他の蝶番2のブラケット2a~(図示せず)に、他の蝶番2のブラケット2a~(図示せず)に、他の蝶番2のブラケット2a~(図示せず)に、他の蝶番2のブラケット2a~

とで一対のシャフト5、6が対向して配置されて いる。又、この対向部分には粘性グリース(図示 せず)が介在され、前記シャフト5。6の相対回 転に対して剪断力が作用し、相対回転の抵抗とな っている。ここで粘性グリースは温度による物性 変化が小さく、しかも耐久性を有するシリコーン 系のグリースなどが選択される。一のシャフト 5 は前記一の螺番Iと一体回転するようになってお り、このため一のシャフト5はダブルナット、ネ ジロック材、あるいはワンウェイクラッチ等によ り一の蝶番1に回転が拘束されて取り付けられ る。かかる一のシャフト5の上端部は一の蝶番1 の頂部より抜き出されると共に、この上端部外周 面に雄ねじ9が刻設されている。一方、一の蝶番 1の頂部にはこの雄ねじ9が螺合するナット10 が一体的に取り付けられている。従って、雄ねじ 9を回転させると一のシャフト5は他のシャフト 6に対して上下動し、これにより粘性グリースが 介在されている対向部分の障碍が変化する。これ により粘性グリースの有効抵抗が変化するからり

ターンスプリング4に抗する粘性グリースの剪断力が調整され、一の蝶番1の復帰回転速度の調整が可能となっている。又、他のシャフト6の下端部は他の蝶番2の底面を貫通して下方に延びており、この延出部分に前記クラッチスプリング8が取り付けられている。

の回転がロックされる。この場合、他のシャフト 6の底面には角孔12が形成されており、この角 孔12内に角レンチなどの工具を挿入してクラッ チスプリング6の巻回方向(拡径方向)に力を加 えると、クラッチスプリング8と他のシャフト6 との間の摩擦力が減少して滑りを生じシャフト6 が何方向に回転する。この回転方向はリターンス プリング4の巻締方向であり、しかもリターンス ブリング4の他端のフック部4bがシャフト6に 係止されているからリターンスプリング4は巻精 められ、そのトルク調整が行われる。かかるトル ク調整はリターンスプリング4に対して連続的に 行われるから微調整が可能となっている。なお、 この調弦の際に操作力を解除してもクラッチスプ リング8が直ちに復径してシャフト6を締付ける からシャフト6は自動的にロックされる。前記ロ ック解除カラー11は他のシャフト6の下部に回 転可能に外挿されると共に、クラッチスプリング・* 8の他端のフック8もが挿入されている。この状 想でロック解除カラー11をクラッチスプリング

8の巻回方向に回転操作すると、クラッチスプリング8はコイル怪が拡径して他のシャフト6への締付けがなくなるから回転ロックが解除され、シャフト6が回転自由状態となる。このロック解除状態ではリターンスプリング4のトルクが放出されるから、上述したリターンスプリング4の巻締め調整で過度の巻締めが行われた場合に、その復元が可能となっている。

また、リターンスプリング4のばね力調整可能なロック手段は好ましくは前述したクラッチスプリング8を用いるが、シャフト6に多数の孔を穿設し、この孔に係脱するロックピン(図示せず)によっても構成することができる。

以上のような構成では一対のブラケット1,2 内に作動部材が組込まれており、全体がコンパクトとなっている。従って、一の蝶番1のブラケットをドアに、他の蝶番2のブラケット2っをドア枠に直接にねじ止めしてドアの回転中心となるヒンジとすることができる。この取り付け状態でド アを回転させるドア側の一の螺番 1 が回転してリターンスプリング 4 に回転トルクが蓄積されるから、ドアは自動的に閉方向に回転する。この回転では一のシャフト 5 が一の螺番 1 と一体的に回転し、他のシャフト 6 との間に封入された粘性グリースに剪断力が作用するからドアは緩スピードで関方向回転を行う。

<発明の効果>

以上のとおり本発明は、リターンスプリングの 巻締めが可能となり、そのトルクの微調整が容易 となると共に、リターンスプリングのトルクと回 転側部材と固定側部材とシャフトの間に介在され た粘性グリースの剪断力とによってドアの関作動 の速度調整が行われるから、速度の微調覧も可能 とにり、さらには全体がコンパクト化されるから ドアとドア枠との間に取り付けることが可能とな る、効果を奏する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の級斯面図、第2図 はその正面図である。

特開平1-198983 (4)

1 … 一の螺番、2 … 他の螺母、
4 … リターンスプリング、
5 … 一のシャフト (回転側部材)、
6 … 他のシャフト (固定側部材)、
8 … クラッチスプリング (ロック手段)。

特 許 出 願 人 日本発条株式会社 代理人 弁理士 佐 藤 英 昭 (1987年) 原籍

